



FLEXIBLE

UNUSUAL



BOLD



ご挨拶

greeting

山に登りましょう

スタートラインに着きます 頂上が見えます 手が届きそうです 直線距離なら数キロです
でも 歩けば何時間も掛かります

走ってはいけません 直ぐに息を切らします 急いではいけません 焦ってはいけません
ゆっくりと 一步一步 土を 踏みしめながら登ります

山登りは 苦しいです

泥や根っ子に足をとられながら 倒木や岩を避けながら歩きます 鎖を握りしめて崖を登ります
一面の青空 暑いくらいだったのに 突如雲に覆われて 雨が降り出します 身体が冷えます
寒いです 霧で前が見えなくなります 何処にいるのか分からなくなります

もういいよ 疲れたよ 帰ろうよ こんなに頑張ったじゃないか という声が聞こえてきます

頂上はもうすぐだ もう一步 二歩 歩けるよ 頑張れるよ 頑張ろうよ という声が聞こえてきます

自分に負けるか 勝つか 葛藤が始まります 負けたくありません 何故ならば 頂上に辿り着いた時の 言葉にならない あの達成感 爽快感 満足感を知ってしまったからです
あの感覚 それは 瞬く間に終わります でももう一度 味わいたい 常に近いところにいたい だから人は更なる高見を目指すのでしょうか

挑戦し続けます

次世代へしっかりと『たすき』を繋いでいくために

これからも 株式会社サトウ産業は 総合建設業 鋼構造物工事業者として 街創りに貢献してまいります

社会に認められる企業 必要とされる企業を目指してまいります

株式会社サトウ産業に集う社員の皆さんにとって やりがい 生きがいを感じてもらえる企業を目指してまいります

皆様に於かれましては 今日までの 株式会社サトウ産業への ご厚情に 感謝とお礼の気持ちを表すると共に 今日からの 株式会社サトウ産業の成長を見守り続けて下さい

2018 年 8 月吉日

ご挨拶 greeting



代表取締役 佐藤明郎
Representative Director

Let's climb the mountain

I arrive at the starting line. I can see the summit.

I can almost reach it. If it's a straight line,

it's only a few kilometers, but if I walk, it will take hours.

Don't run, you'll run out of breath quickly.

Don't rush. Don't rush. Climb slowly, step by step, pressing into the dirt.

Mountain climbing is painful.

I walk while avoiding fallen trees and rocks, my feet getting stuck in the mud and roots. I climb up the cliff, clutching my chain. The blue sky is all over. It was hot, but suddenly it's covered in clouds and it starts to rain. My body gets cold. It's cold. I can't see in front of me because of the fog. I don't know where I am.

He hears a voice saying, "That's enough. I'm tired. Let's go home. Didn't she work so hard?"

I can hear voices telling me that the top is almost here. I can take one more step or two. I can do my best. Let's do our best.

The conflict begins whether to lose to me or win. I don't want to lose because I have come to know his indescribable sense of accomplishment, exhilaration, and satisfaction when he reaches the top.

That feeling ends in the blink of an eye, but I want to experience it again, and I want to be close to it all the time. That's why people aim for even higher experiences.

«Continue to take on challenges»

To ensure that the sash is passed down to the next generation

Sato Sangyo Co., Ltd. will continue to contribute to urban creation as a general construction company and steel structure contractor.

We aim to be a company that is recognized and needed by society.

He will aim to be a company where all the employees at Sato Sangyo Co., Ltd. can feel fulfilled and have a sense of purpose in life.

We would like to express our gratitude and gratitude to him for his kindness to Sato Sangyo Co., Ltd. to date, and ask that you continue to watch over the growth of Sato Sangyo Co., Ltd. from today onwards.

August 2018 auspicious day

株式会社サトウ産業とは

10代20代が過半数を占め、
女性比率は30%を超えています。
多様性が当社の最大の強みです。
国籍、老若男女、社歴、学歴、中途を問わず、
誰もが平等・公平にチャンスを与えられ、
活躍できる会社創り、
人創りを目指しています。

『柔軟』・『奇抜』・『大胆』

これが当社のモットーです。

The majority are in their teens and 20s,
and the female ratio exceeds 30%.

Diversity is our greatest strength.

We aim to create a company and human resources where
everyone is given equal and equal opportunities and can thrive,
nationality, regardless of age, gender, career history, academic
background, or mid-career.

``Flexible", ``unusual", ``bold".

This is our motto.

"Flexible"

"unusual"

"bold"

会社の経営方針

当社では、急速に変わる時代の価値観の変化、状況に柔軟に対応すべく、『固定観念にとらわれない
柔軟な思考 奇抜な発想 行動は大胆に』という経営理念の下、『経営方針』は以下の通りです。

- (1) 『お客様の立場で考える』
- (2) 『利己ではない 利他に生きる』
- (3) 『挑戦し続ける気持ちを忘れない』

In order to flexibly respond to the changing values and situations of the
rapidly changing times, we aim to ``think outside the box".

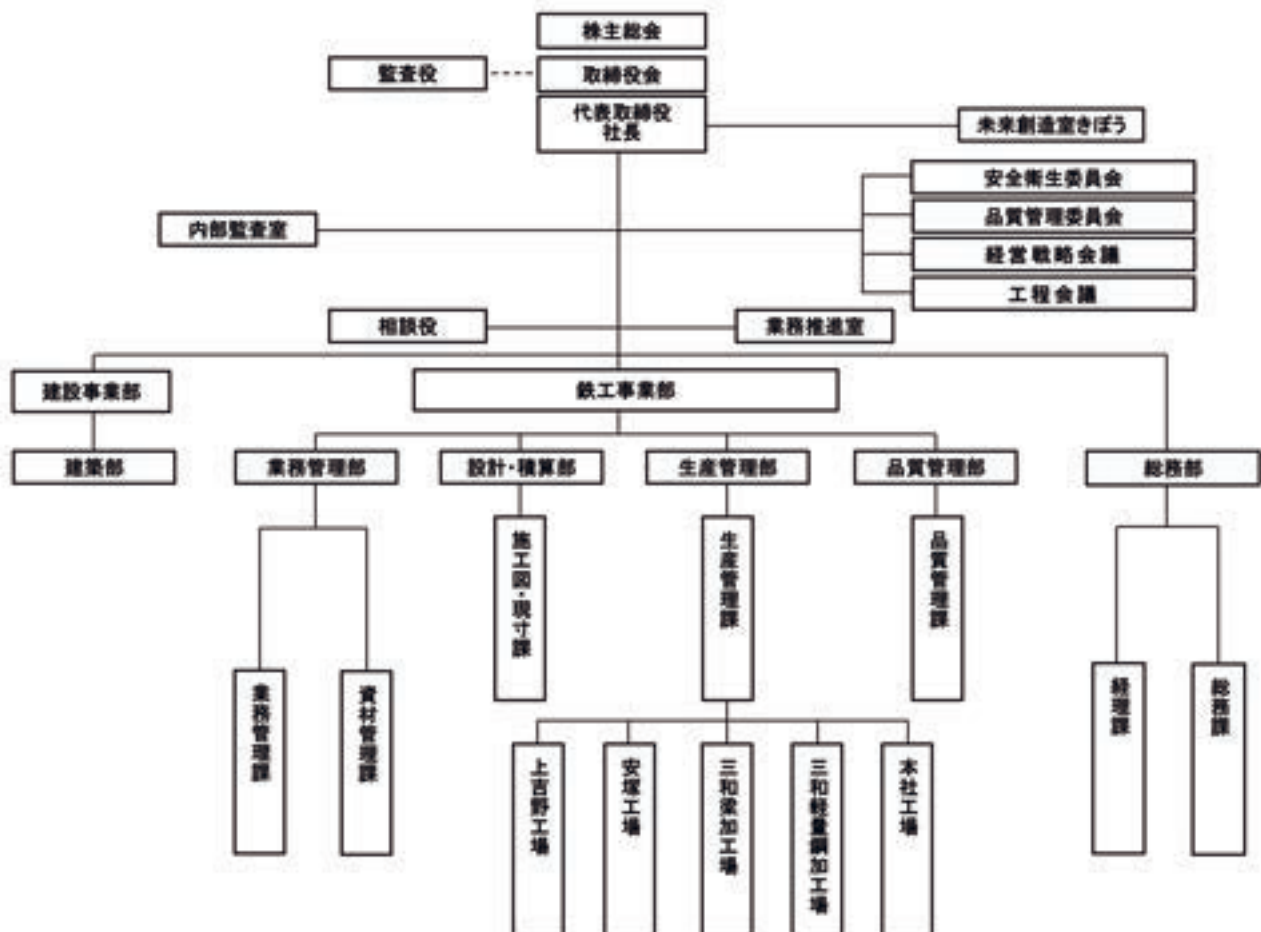
Based on our management philosophy of ``flexible thinking, unique
ideas, and bold actions," our ``management policies" are as follows.

- (1) "Thinking from the customer' s perspective"
- (2) "Live altruistically, not selfishly"
- (3) "Never forget the feeling of continuing to take on challenges"

会社概要 Company Profile

会社名称	株式会社サトウ産業
(英文字)	Sato Sangyo Co.,Ltd.
本店所在地	新潟県上越市
設 立	1974年
資本金	100,000千円
従業員数	90名 (2026.4現在)
社員平均年齢	37.1歳 (2026.4現在)
上場区分	東京証券取引所 Tokyo Pro Market 証券コード 3450

組織図 organizational chart





2021年10月14日

東京証券取引所東京プロマーケットに上場しました

Listed on the Tokyo Stock Exchange Tokyo Pro Market on October 14, 2021



沿革

History

2024 年 2 月 三和工場：塗装場新設
February 2024 Sanwa Factory: New painting facility established

2023 年 12 月 ベトナムより技能実習生受入
December 2023 Accepted technical intern trainees from Vietnam

2021 年 10 月 東京証券取引所 TOKYO PRO Market 上場
October 2021 Listed on Tokyo Stock Exchange TOKYO PRO Market

2020 年 10 月 三和工場：10 t 橋形クレーン設置
経済産業省より地域未来牽引企業に選定
October 2020 Sanwa Factory : Installed 10t bridge crane
Selected as a regional future driving company
by the Ministry of Economy, Trade and Industry

2019 年 10 月 三和工場開設
October 2019 Sanwa factory opened

2018 年 12 月 上吉野作業所開設
December 2018 Kameyoshino office opened

2018 年 4 月 本社工場：ビームワーカー導入
April 2018 Head office factory: Beam worker introduced

2013 年 1 月 10 t 橋形クレーン設置、移動式塗装場設置
January 2013 Installed 10t bridge crane and mobile painting location

2011 年 2 月 国土交通大臣より鋼構造物製作工場
H グレードの認定を受ける
February 2011 Received H grade certification for steel structure
manufacturing factory from the Minister of Land,
Infrastructure, Transport and Tourism.

2009 年 1 月 本社工場：コラム溶接ロボット設置
January 2009 Head office factory: Column welding
robot installed

2008 年 12 月 本社工場：柱大組ロボット設置
December 2008 Head office factory: Pillar assembly
robot installation

2003 年 12 月 特定建設業許可 取得
December 2003 Specific Construction License Acquisition

1992 年 11 月 安塚工場開設
November 1992 Yasutsuka Factory Opened

1989 年 2 月 本社工場新築
February 1989 New head office factory constructed

1975 年 4 月 建設業許可取得
April 1975 Obtaining construction business permit

1974 年 10 月 株式会社サトウ産業設立
October 1974 Sato Sangyo Co., Ltd. is established.

事業内容 Business detail

鉄工事業 Ironwork business

当社は高層ビル、大規模商業施設等、建築物の構造体である柱、梁、それらの付帯製品等の設計、製作を手掛けており、国土交通大臣によるHグレード鉄骨製作認定工場を擁しております。

首都圏を中心とする関東一円を営業エリアとしており、近年は難易度の高い100mを超える超高層建築物にも対応しております。

Our company designs and manufactures structural components of buildings—such as pillars, beams, and related products—for high-rise buildings and large-scale commercial facilities. We operate a factory certified with H-grade steel frame manufacturing accreditation by the Minister of Land, Infrastructure, Transport and Tourism.

Our business area covers the entire Kanto region, centered on the Tokyo metropolitan area. In recent years, we have also expanded to handle complex projects, including skyscrapers exceeding 100 meters in height.

Sales from the ironwork business for the current fiscal year totaled ¥4,149,120,000, accounting for 96.5% of our total revenue.

営業エリア Sales area



施工実績 Construction Results



加工拠点 Processing Center

上越市内に4拠点を構えて事業を行っており、月産1,800t超の製品加工能力を有しております。

尚、安塚工場で製作した一次加工品が三和梁加工場へ運ばれて、組み立て、溶接工程を経て梁製品に。本社工場に運ばれて、組み立て、溶接工程を経て柱製品になります。

We operate from four locations in Joetsu City, and have a monthly production capacity of over 1,800 tons of products.

The primary processed products manufactured at the Yasuzuka factory are transported to the Sanwa beam processing plant, where they are assembled and welded into beam products. Head office construction.

The pillars are transported to the site, where they are assembled and welded to become pillar products.

Hグレード鉄骨製作認定

鉄骨製作工場で製作される建築鉄骨の品質保証（特に溶接部）の信頼度を評価し、評価結果に基づき国土交通大臣が認定するものです。建設規模・使用鋼材の適用範囲に応じ、5グレード（S、H、M、R、J）に区分し認定しています。（一般社団法人鉄骨建設業協会ホームページより）

当社が取得しているHグレードでは、建設規模に制限はありません。使用鋼材は建築鉄骨溶接構造の400N、490N及び、520N級炭素鋼（Nはニュートンの略で引っ張りの強度を表します。数値が高い方が強度が高くなります。）で板厚60mm以下の鋼材です。ただし、開先加工を施さない一部の柱梁接合部の厚肉パネルの板厚は60mmを超えることができます。

なお、(株)全国鉄骨評価機構によると、2024年3月31日現在で最上位のSグレード取得工場は8、次位のHグレード取得工場は296となっています。（全国鉄骨評価機構ホームページより）

本社工場 主に柱の製作

国土交通大臣認定 Hグレード工場 加工能力：500t/月

作業員は主に組立作業に従事。溶接作業の90%はロボットが行う



柱大組立溶接ロボットシステム

15t、1.0m×1.0mの柱を溶接できるロボット



多層盛溶接ロボット

仕口を溶接するロボット



10t橋形クレーン

外部製品置き場に設置

外部製品置き場
3,700㎡
製品を平置きで
約2,500t格納可能

安塚工場 一次加工製品の製作*1と梁の製作

加工能力：1,000t/月



ドリルマシン

各機1.3m幅・1.0m幅のH鋼を穴あけ・切断が可能



バンドソー



場内・外部製品ヤード
1,100㎡
製品を平置きで
800t格納可能

三和工場

国土交通大臣認定 Hグレード工場 加工能力：1,300t/月

①軽量鋼等加工場

加工能力：300t/月

柱・梁の付属部品、付帯金物製品、他金物製品の一次加工品の製作*1、完成品の製作



複数の機能を一体化

- 製造ライン短縮化
- 要求精度向上
- 短納期対応等を図る

②梁加工場

加工能力：1,000t/月

安塚工場で製作した梁の一次加工品をこちらに移動し、組立、溶接後製品になる

生産性2割向上へ



外部製品ヤード
2,900㎡
平置きで製品
1,200t格納可能

10t橋形クレーン：1基 2.8t片門型クレーン：2基

上吉野工場

柱の主要部品であるサイコロを溶接する鉄骨コア（サイコロ）連結溶接ロボットシステムを設置



鉄骨コア（サイコロ）連結溶接ロボットシステム

2基

それぞれの拠点は、独立せず、全て本社からの指示のもとで一体として機能しています。穴あけ、切断、算出までの一連の業務は数値制御【NC】*2で管理され、人間が機械を操作して加工するのに比べ、精度や作業時間のムラがない。一連の加工手順を登録して自動的に実行することができ、省力化や自動化が進み、生産性の向上に貢献しております。

*1 鋼材の切断・穴あけ、プラスト処理、開先加工等 *2 Numerical Control

本社工場 Head office factory

加工能力 500t/ 月。柱の製作を主に行っています。15t、1.0m×1.0m サイズまでの柱大組立溶接ロボットシステムを2基、多層盛溶接ロボットを6基設置しております。作業員は主に組み立て作業に従事し、溶接作業の90%はロボットが行っております。

S造コラム柱、丸パイプ柱、SRC柱、ボックス柱、及び、サイコロの連結にも対応しております。2023年に、本社工場の柱大組溶接システムロボット2基に、梁製品の溶接システムを追加導入しました。このことにより、溶接ロボットシステムを稼働させるためには、『コラム・H造』建築物でなければならないという固定観念を打破し、『H・H造』でも対応できるようにしました。

多層盛溶接ロボットは、溶接姿勢は下向き、横向き、立向き、隅肉等が可能。当社では、仕口の開先溶接【完全溶け込み溶接(突合せ溶接)】に使用しております。

外部製品置き場は 3,700 m²、10t 橋形クレーン2基を設置しており、製品を平置きで約 2,500t 置くことができます。

Our monthly production capacity is approximately 500 tons, with a primary focus on manufacturing pillars. We have installed two large pillar assembly welding robot systems capable of handling pillars up to 15 tons and 1.0m × 1.0m in size, along with six multilayer welding robot systems. Assembly work is mainly performed by workers, while approximately 90% of the welding is carried out by robotic systems.

We are equipped to handle various types of columns, including S-structure columns, round pipe columns, SRC columns, box columns, and even “dice” connections. In 2023, we introduced additional welding robot systems for beam products to complement the two existing large pillar assembly welding robot systems at our main plant. This advancement has enabled us to move beyond the conventional limitation that welding robot systems can only be used for “column/H-structure” buildings, making them applicable to “H/H-structure” buildings as well.

The multilayer welding robots are capable of welding in various positions, including flat, horizontal, vertical, and fillet welds. At our facility, they are primarily used for groove welding at joints, specifically for complete penetration welding (butt welding).

Our external product storage yard spans 3,700 square meters and is equipped with two 10-ton bridge cranes, allowing for flat storage of approximately 2,500 tons of finished products.

【柱大組立溶接ロボットシステム】

Large pillar assembly welding robot system



【多層盛溶接ロボット】

Multilayer welding robot system



【仕口組ジグ Shiguchi assembly jig】



【10t 橋形クレーン bridge crane】



三和工場 Sanwa factory

①軽量鋼等加工場

加工能力 300t/ 月。柱、梁に付属する部品、並びに付帯する金物製品及び独立する金物製品の一次加工品の製作（鋼材の切断・穴あけ、ブラスト処理、開先加工等）並びに、完成品の製作を主に行っています。

ビームワーカー、複合機、ショットブラストを設置し、H 鋼では 300*150 以下の加工が可能です。また、小物加工に必須の 10 cm角からの開先加工ができる設備を備えております。

①Light steel processing plant

Processing capacity: 300 tons per month. Monthly production includes the manufacture of parts attached to columns and beams, associated hardware products, and primary processed products of independent hardware components.

We mainly manufacture products (cutting and drilling steel materials, blasting, beveling, etc.) as well as finished products.

We have installed a beam worker, multifunction device, and shot blast, and can process H steel of 300*150 or less. In addition, it is essential for processing small items.

We are equipped with equipment that can perform bevel processing from 10 cm square.

【三和軽量鋼等加工場内観】

Interior view of Sanwa Light Steel Processing Plant



【三和梁加工場内観 梁製品専用の溶接システムロボット】

Welding system robot exclusively for beam products



②梁加工場

加工能力 1,000t/ 月。安塚工場で製作された梁の一次加工製品の組み立て、溶接作業をし、最終的に完成品にします。

また、10t 橋形クレーンを 1 基、2.8t 片門型クレーン 1 基を設置し、外部製品ヤードは 2,900 m²、製品を平置きで 1,200t 置くことが可能です。

梁製品専用の溶接システムロボットを 2 基新設しました。

このことにより、溶接ロボットシステムを稼働させるためには、『コラム・H造』建築物でなければならないという固定観念を打破し、『H・H造』でも対応できるようにしました。

②Beam processing factory

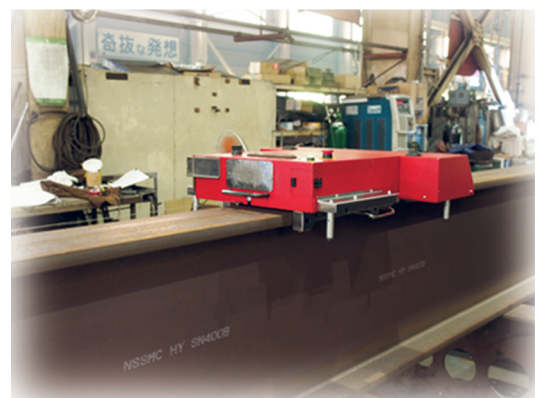
Processing capacity 1,000t/month monthly production. We assemble and weld the primary processed beams manufactured at the Yasuzuka factory, and then turn them into finished products.

In addition, we have installed one 10t bridge crane and one 2.8t single gate crane, and the external product storage area is 2,900 square meters , and can store 1,200t of products horizontally.

We have installed two new welding system robots exclusively for beam products.

By doing this, we have broken down the stereotype that in order to operate a welding robot system, it must be a ``column/H construction'' building, and we have made it possible to use a ``H/H construction'' as well.

【梁ケガキロボット marking robot system】



安塚工場 Yasuzuka factory

加工能力 1,000t/ 月。一次加工製品の製作（鋼材の切断・穴あけ、ブラスト処理、開先加工等）と梁の製作を主に行っています。高さ 1,000 まで製品が加工できます。2 ライン備えています。ショットブラスト、開先加工までの一次加工を一貫して行うと共に梁、金物の製作を行っています。場内・外製品ヤードは 1,100 m²、製品を平置きで 800t 置くことができます。

Processing capacity monthly production 1,000t/month. We mainly manufacture primary processed products (steel cutting, drilling, blasting treatment, bevel processing, etc.) and beam products. Products up to a height of 1,000 can be processed. Equipped with 2 lines. We perform primary processing including shot blasting and beveling, as well as manufacture beams and hardware. The product storage area inside and outside the facility is 1,100 square meters, and 800 tons of products can be placed flat.



【開先機 Bevel machine】



【ショットブラスト Shot blast】



【ドリルマシン drill machine】

上古野工場 Kamiyoshino factory

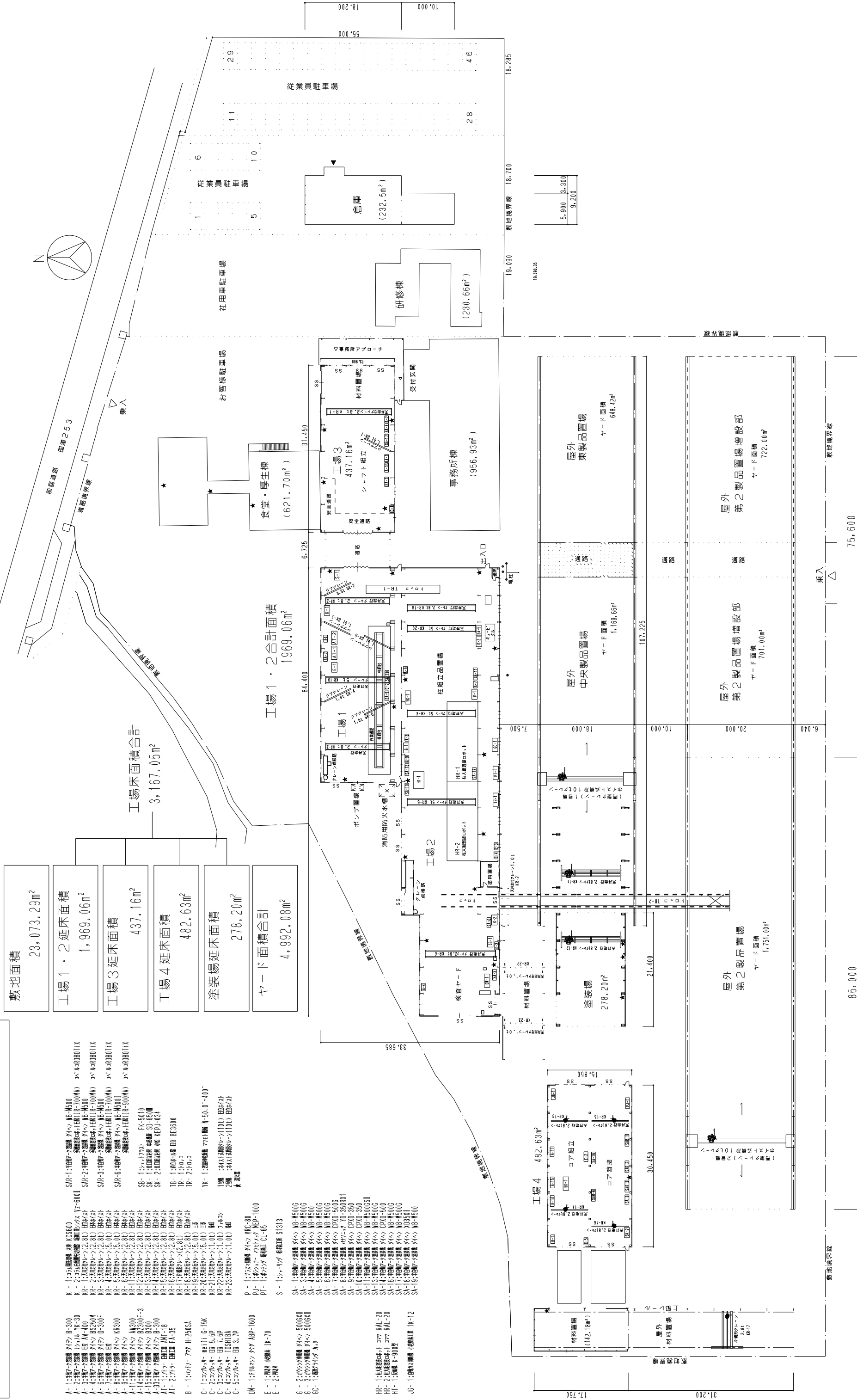
【鉄骨コア（サイコロ）連結溶接ロボットシステム】
Connected welding robot system】



柱の主要部品であるサイコロを溶接する鉄骨コア（サイコロ）連結溶接ロボットシステムを2基設置しております。

Kamiyoshino Factory We have installed two connected welding robot systems for the steel core (dice) that weld the dice, which are the main parts of the pillars.

(株) サトウ糖業本社 工場 設備図 図



(株)サトウ産業 安塚工場 配置図

A-32:手動アーク溶接機 ダイヘン BS-300M
A-34:手動アーク溶接機 ダイヘン
A-35:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
SA-37:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
SA-38:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
SA-41:半自動アーク溶接機 ダイヘン 500GXII
SA-42:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500GSII

C-31:コンプレッサー 日立 3.7P
C-32:コンプレッサー 日立 7.5P
C-33:コンプレッサー 日立 7.5P
C-35:コンプレッサー 日立 5.5P

GK-31:ジグクレーン(1.0t) 日立チェーンブロック
GK-32:ジグクレーン(0.5t) 豊印チェーンブロック
GK-33:ジグクレーン(1.0t) 豊印チェーンブロック

KR-31:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-32:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-33:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-34:橋脚クレーン (2.8t) 日本ホイス
KR-35:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-36:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-37:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-38:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス
KR-39:片橋形クレーン (2.8t) 日立ホイス
KR-40:天井走行クレーン(2.8t) 日本ホイス

敷地面積
8,761.00m²

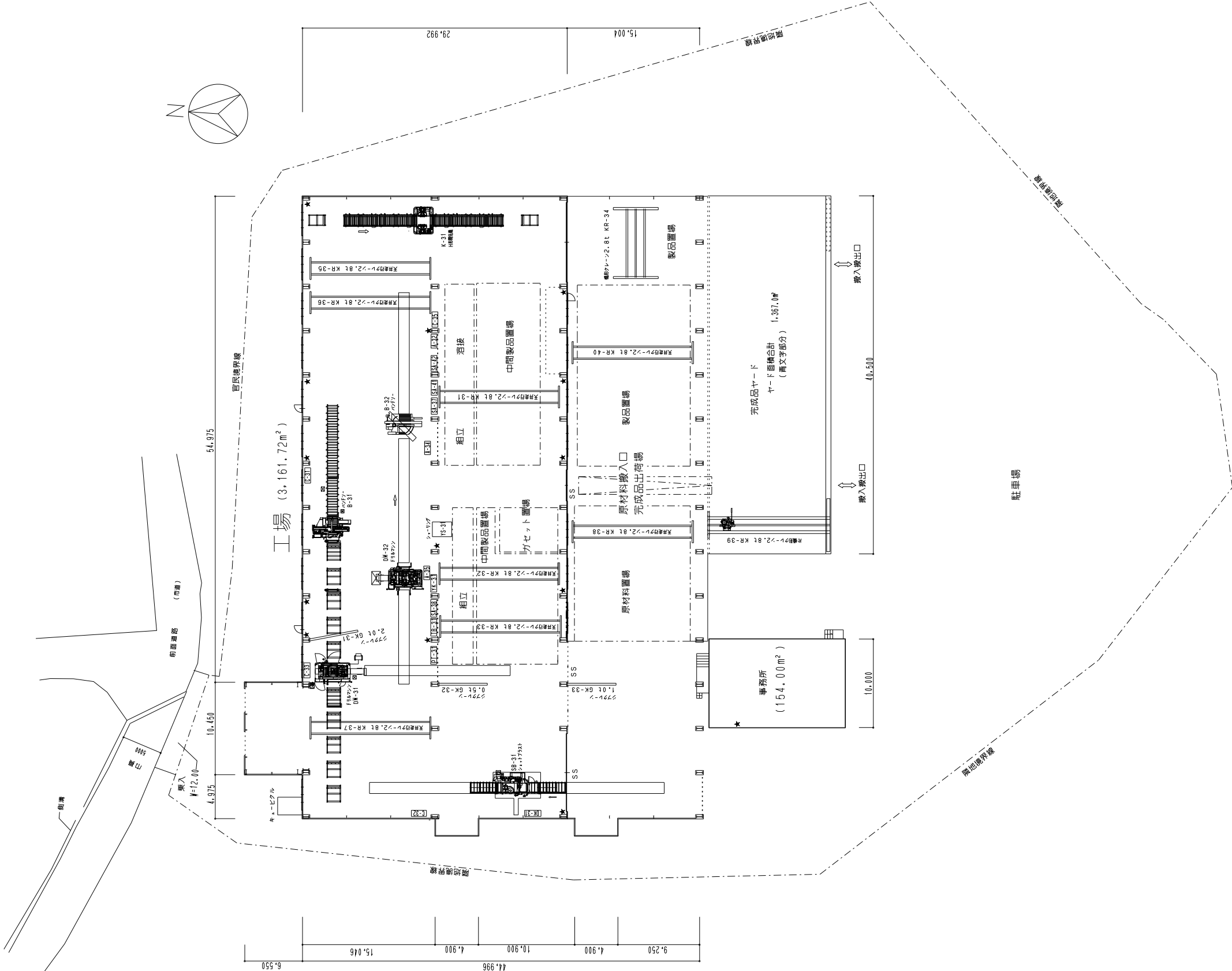
工場 延床面積
3,161.72m²

ヤード 床面積
1,367.00m²

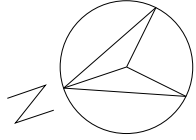
B-31:パンドソー 大森精機 GT 8010CNC
B-32:パンドソー アマダ HK1000CNC
DM-31:ドリルマシン 大東精機 CUD1000
DM-32:ドリルマシン 大東精機 DNFII-1050
K-31:H形剛性機 大東精機 KHR1050
SB-31:ショットブラスト 新井工業 KACX-II

DK-31:ドリル研削機 車型 35SX
PT-31:ポンチング タケダ S-505N
TB-31:圓立ホール磨 ヨンダ YBD-450
YK-31:溶接棒乾燥機 キタハマ GS-2
YS-31:シャーリング アマダ S-1213

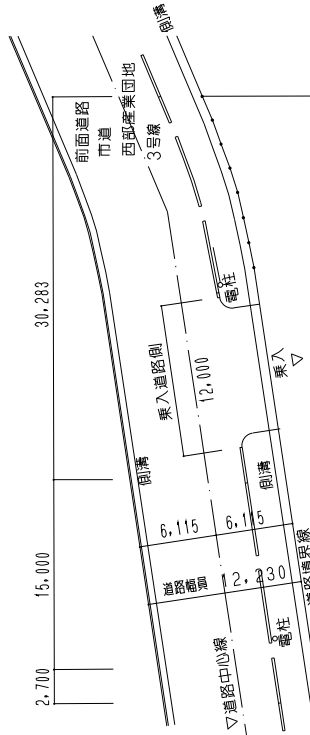
★ 指定器



サトウ産業 三和工場 配置図



敷地面積 13,420.34㎡	工場床面積合計 3,147.28㎡	
梁加工工場 延床面積 1,775.65㎡		
軽量鋼加工 工場 延床面積 994.23㎡		
塗装場 延床面積 377.40㎡		
ヤード面積合計 3,677.02㎡		



軽量鋼加工 工場

- AT-71:アトラ NITTO 3550A
- BW-71:ビームカー アマダマシンツール CN CBW-150
- C -71:コンプレッサ 日立 3.70P
- C -72:コンプレッサ ANEST IWATA
- DK-71:ドリル研磨機 FIRSTEC EPPG-732
- DP-71:電動圧延パンチャー オガラ HPC-2213W
- FG-71:小型鋼管切断機 アマダマシンツール 3BC300
- K -71:H形鋼開孔切断機 シンクス MH-40N
- KS-71:コーナージャ SHOWASEIKO SEC512
- SB-71:ショットブラスト 新東工業 KACX-I

- KR-71:天井走行クレーン (2t) 日本ホイス
- KR-72:天井走行クレーン (2t) 日本ホイス
- KR-73:天井走行クレーン (2.8t) 日本ホイス
- KR-74:天井走行クレーン (2.8t) 日立
- KR-75:片橋型クレーン (2.8t) 日立

★ 消火器

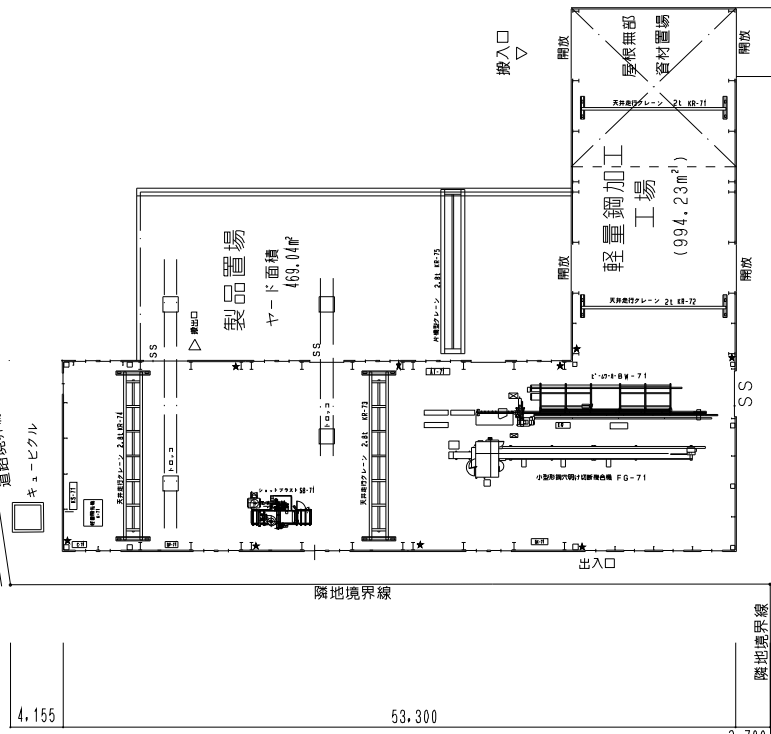
- C-91:コンプレッサ 日立 3.7P
- C-92:コンプレッサ 日立 3.7P
- C-93:コンプレッサ 日立 3.7P
- C-36:コンプレッサ 日立 3.7P

- DI-91:台車(10t)
- DI-92:台車(10t)
- DI-93:台車(10t)
- KR-91:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-92:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-93:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-94:片橋型クレーン (2.8t) 三菱
- KR-95:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-96:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-97:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-98:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-99:天井走行クレーン (2.8t) 三菱
- KR-76:橋型クレーン (10t) 門型クレーン 日本ホイス

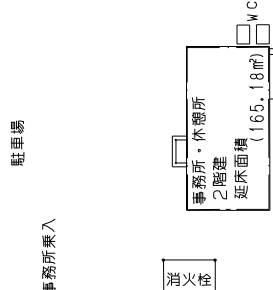
★ 消火器

梁加工工場

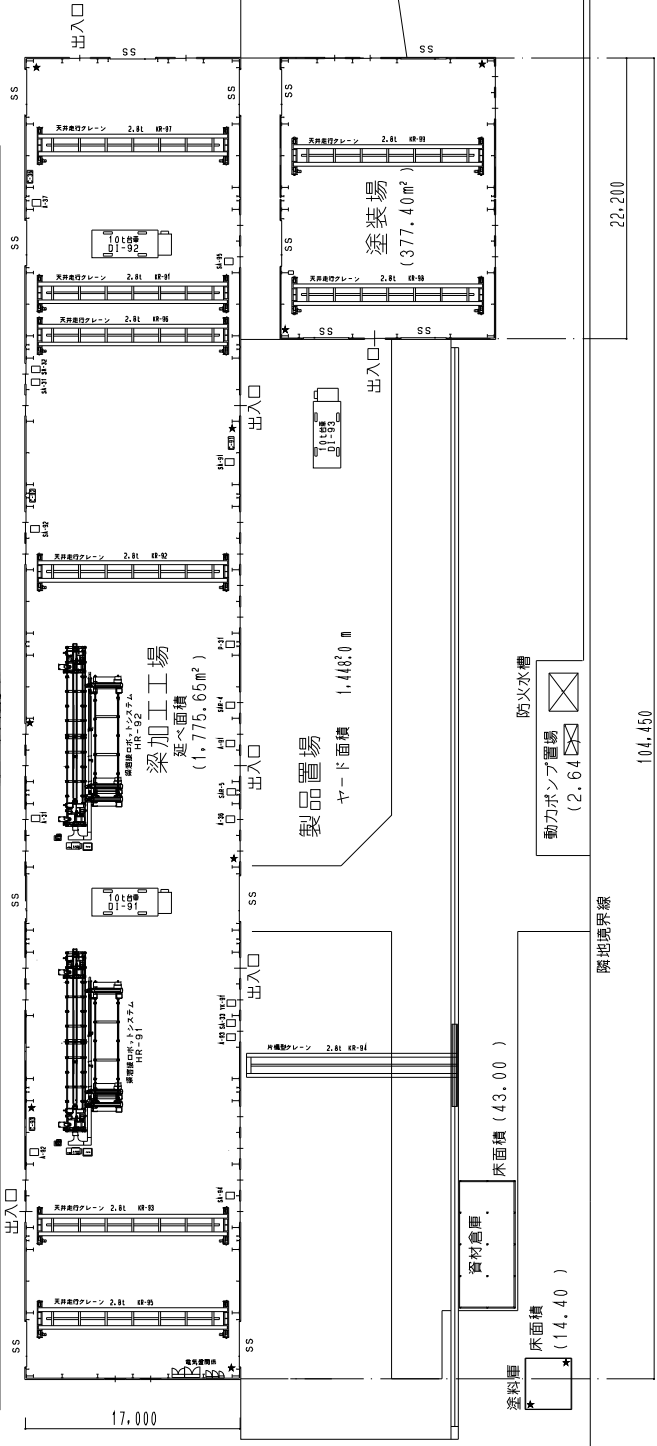
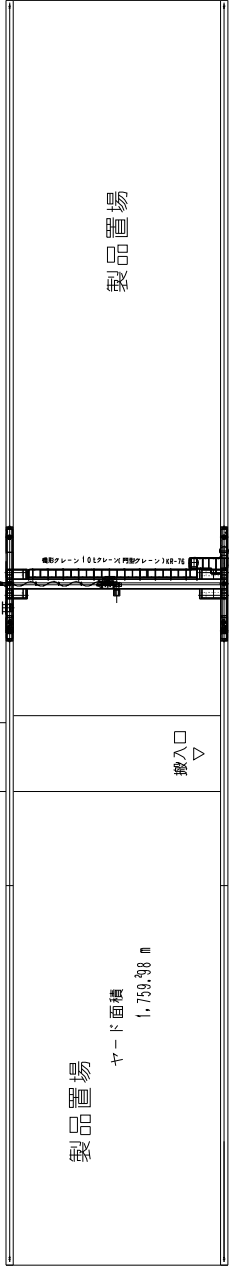
- A-31:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
- A-36:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
- A-37:手動アーク溶接機 ダイヘン KR-300
- A-91:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
- A-92:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
- A-93:手動アーク溶接機 ダイヘン B-300
- SA-31:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
- SA-32:半自動アーク溶接機 ダイヘン CPXD500G
- SA-33:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
- SA-91:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500GSⅡ
- SA-92:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500GSⅡ
- SA-94:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M350
- SA-95:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500GSⅡ
- SAR-4:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
- SAR-5:半自動アーク溶接機 ダイヘン WB-M500
- YK-91:溶接乾燥機
- P -31:ガラスマ切断機 ダイヘン D-8000
- HR-91:梁溶接ロボット コマツ RAL20-6GA
- HR-92:梁溶接ロボット コマツ RAL20-6GA



駐車場
事務所兼入



隣地境界線



隣地境界線

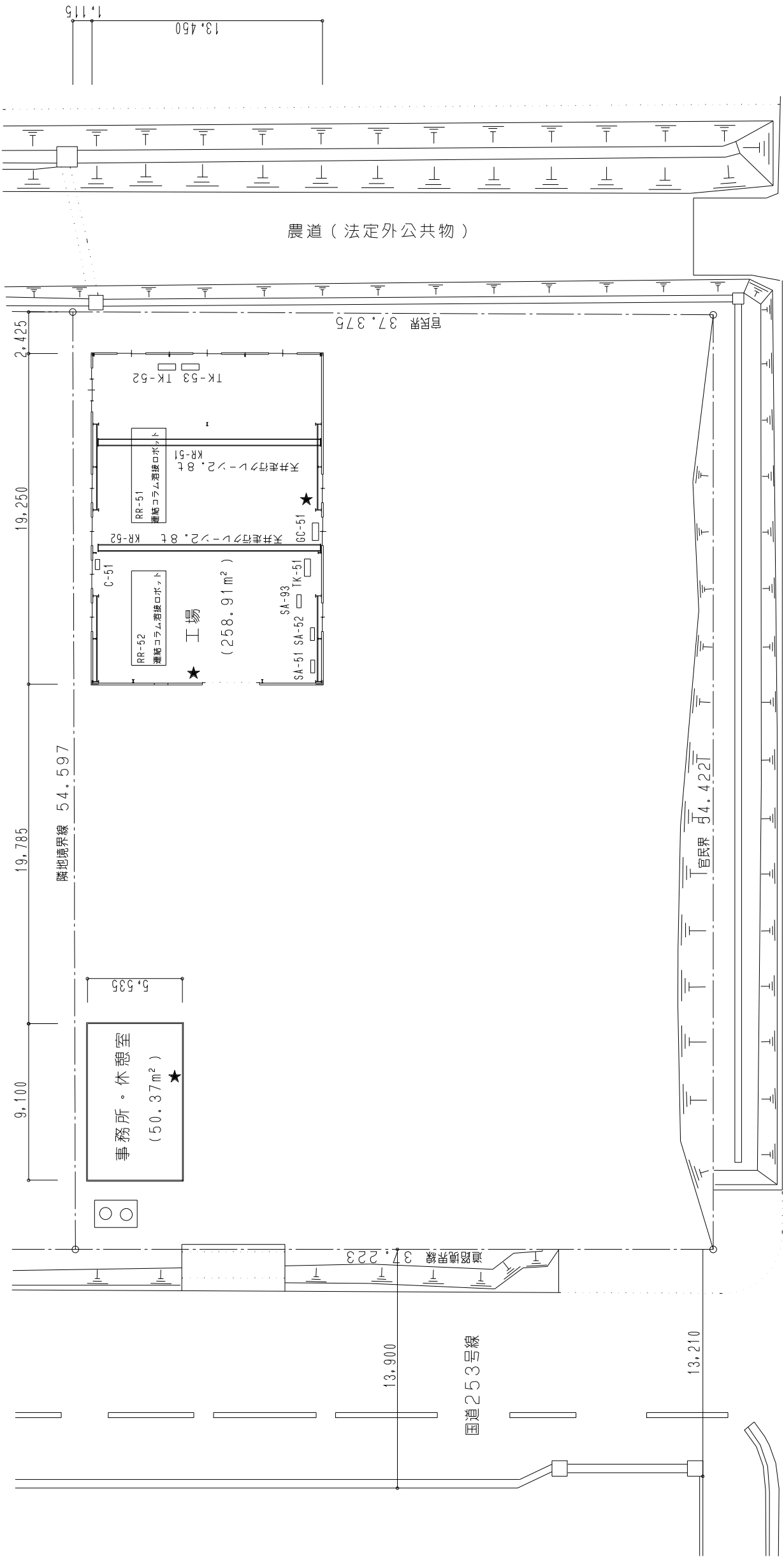
104.450

22.200

サトウ産業上吉野工場 配置図

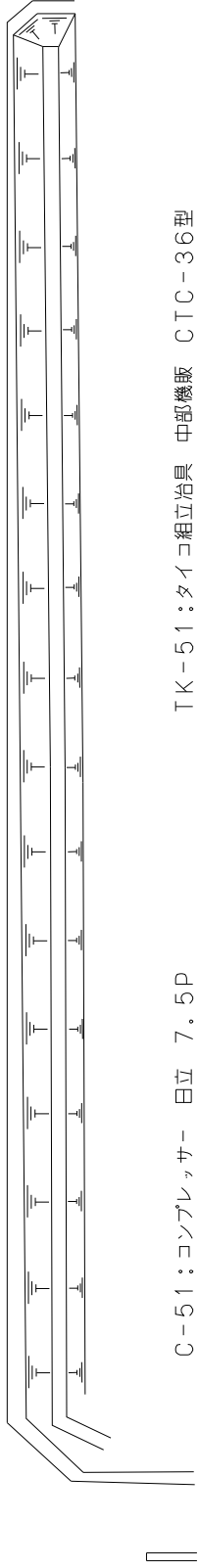
敷地面積
2,033.13㎡

工場延床面積
258.91㎡



農道（法定外公共物）

市道保倉小学校線



- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| C-51:コンプレッサー 日立 7.5P | TK-51:タイコ組立治具 中部機販 CTC-36型 |
| GC-51:高速グラインダーカッター | TK-52:タイコ組立治具 中部機販 SD-800型 |
| | TK-53:タイコ組立治具 450まで |
| KR-51:天井走行クレーン(2.8t) 日立ホイス | RR-51:連結コラム溶接ロボット コマツ RAL-20 |
| KR-52:天井走行クレーン(2.8t) 日立ホイス | RR-52:連結コラム溶接ロボット コマツ RAL-20 |
| SA-51:半自動アーーク溶接機 ダイヘン CPXD-350 | ★ 消火器 |
| SA-52:半自動アーーク溶接機 ダイヘン CPXD-350 | |
| SA-93:半自動アーーク溶接機 ダイヘン WB-M500 | |

総務・経理業務 General affairs department



総務部は総務課と経理課で構成されます。経営者の『眼』で会社全体をマネジメントするのが総務部です。一般的な業務以外に、デジタル技術を駆使した業務改善、財務的な見地からの事業経営計画の策定、実行等が重要な業務です。

The General Affairs Department is composed of two divisions: the General Affairs Division and the Accounting Division. This department plays a central role in overseeing company-wide operations from a management perspective. In addition to handling general administrative tasks, its key responsibilities include driving business improvement through digital technologies and formulating and executing management strategies with a strong financial focus.

総務・業務・設計

製造関連事務 Business management department

業務管理部は、全部員が女性で占められています。生産業務の一切を仕切る中枢部門です。商社、建設会社、設計事務所等、外部との窓口としてまた、営業計画の策定、予算管理、原価管理、製作工程管理、外注管理、資材・発注管理、積算、棚卸等、業務は多岐に渡ります。

All members of the business administration department are women.

This is the central department that handles all production operations.

As a point of contact with external parties such as trading companies, construction companies, and design offices, we also perform a wide variety of tasks, including the formulation of sales plans, budget management, cost management, materials and order management, cost estimation, and inventory.



建築鉄骨製品の設計 Design/Estimation Department

設計・積算部では、設計事務所が作った図面を基にして、専用の三次元自動入力ソフトを使い、建物にするための図面（施工図）を描いています。商社、設計事務所、建設会社等、外部と接する機会も多く、出張もあります。

部員の80%が女性で占められている、サトウ産業の『核』となる技術者集団です。尚、フィリピンのマニラに関連会社のS-fabがあります。

The Design and Estimation Department uses specialized 3D automatic input software to create construction drawings for buildings, based on the designs provided by the design office.

There are many opportunities to interact with external parties such as trading companies, design offices, and construction companies, and there are also business trips.

We are a group of engineers who are the "core" of Sato Sangyo, and 80% of our members are women.

We also have an affiliated company, S-fab, in Manila, Philippines.



鉄骨製品の製作 Production control department

生産管理部（管理）は、製作工程の基本データの作成、工程表の作成から始まり、工場は、図面を基に、建物の柱、梁、それらに取り付ける金物、部品等の製作をしています。職員は材料の切断、穴あけ、柱、梁の組み立て溶接、機械設備、ロボットオペレーター、部品の取り付け、塗装、トラックへの積み込み等の作業をしています。人と機械とロボットが調和したモノづくりの職場です。自分が作った製品（建物）が何十年もそこに在り続ける、とてもやりがいを感じられる仕事です。

The production control department (management) begins by creating basic data for the manufacturing process and creating a process chart, and the factory manufactures building pillars, beams, hardware and parts attached to them, etc. based on the drawings.

Employees perform tasks such as cutting materials, drilling holes, assembling columns and beams, welding, mechanical equipment, robot operators, installing parts, painting, and loading trucks.

A workplace where people, machines, and robots create products in harmony.

The products (buildings) that I made will remain there for decades.

it's a very rewarding job.



建築鉄骨製品の検査 Quality control department

品質管理部では、工場で製作された製品が図面通りに出来上がっているかの確認。製品の溶接部分に欠陥がないかを超音波を当てて確認する非破壊検査業務を行っています。データを基にした事務処理は、高度な数学的知識を要し、正に知見が問われる技術者冥利に尽きる部署です。製作の最終工程であり、『最後の砦』となる重要な仕事です。

The Quality Control Department conducts non-destructive testing to ensure that products manufactured at the factory are completed according to drawings, and to check for defects in the welded parts of products using ultrasonic waves.

Administrative processing based on data requires advanced mathematical knowledge, and it is a department that truly requires knowledge and is a blessing for engineers.

This is an important work that is the final stage of policymaking and the ``last stronghold."



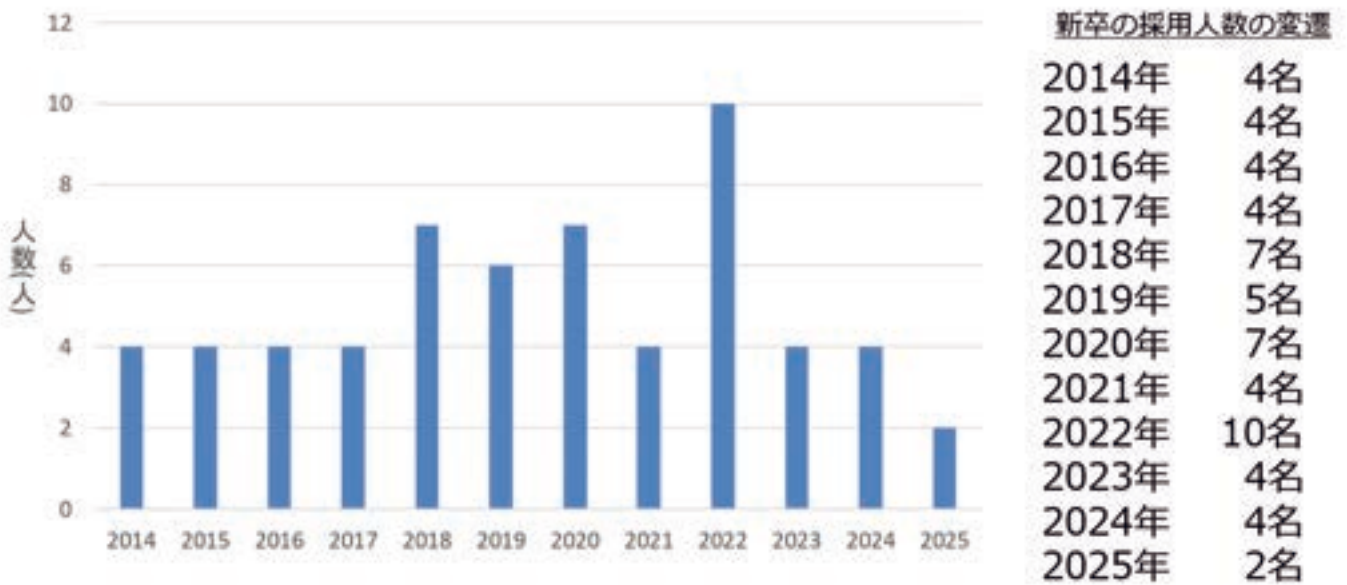
サトウ産業の過半数が 10 代 20 代

The majority of employees are in their teens and 20s

事業を継続していくためには

若い力が必要不可欠です

Young people are essential to
continue our business

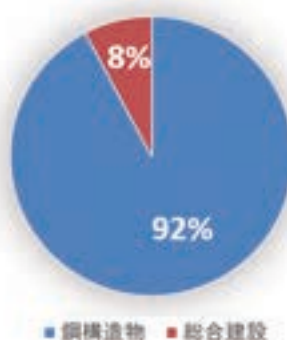


いろいろ比較 comparison

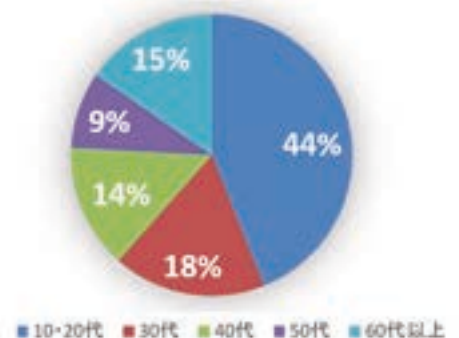
男女構成
man and women



業務構成
work



年齢構成
age



スポーツ大会
Sports competitions



慰労会
Celebration party



スキー・スノーボード会
Ski and snowboard party



新入社員歓迎会
New employee welcome party



観桜会
Cherry blossom viewing party

創立 50 周年式典 50th anniversary party



新入社員歓迎会
Vietnamese trainee



スナップショット
Snapshots



ゲストと中国人女性スタッフ
Guests with Chinese female staff

社員旅行 Company trip



仕事風景
S-fab work scene



社員旅行
S-fab Company trip





ホームページ
<https://www.sato-san.jp/>

本社・本社工場

〒942-0252 新潟県上越市上名柄 3 4 0 - 1

TEL : 025-520-2288 E-mail : soumu@sato-san.jp

三和工場

〒943-0221 新潟県上越市三和区稲原 1 3 3 - 2 6

安塚工場

〒942-0411 新潟県上越市安塚区安塚 1 3 5 2

上吉野工場

〒942-0241 新潟県上越市上吉野 2 2 8

Head Office/Head Office Factory

340-1 Kaminagara, Joetsu City, Niigata Prefecture 942-0252

TEL : 025-520-2288 E-mail : soumu@sato-san.jp

Sanwa factory

133-26 Inabara, Miwa-ku, Joetsu City, Niigata Prefecture 942-0221

Yasuzuka factory

1352 Yasuzuka, Yasuzuka-ku, Joetsu City, Niigata Prefecture 942-0411

Kamiyosino factory

228 Kamiyosino, Joetsu City, Niigata Prefecture 942-0241

関係会社 Affiliated Company:



SFAB Inc.

Unit 517 Cityland Pasong Tamo Tower, 2210 Chino

Roces Avenune, Makati City 1231 Philippines